



Полипропиленовые микрокартушные фильтры для фильтрации жидкости — самые чувствительные фильтра при фильтрации осадков.

Точность варьируется между 0.22, 0.45, 0.65, 1, 3 и 5-ю микронами.

Для мембран используется полипропилен, стекловолокно, нейлон, тефлон и полиэфирсульфон.

Сферы использования и особенности

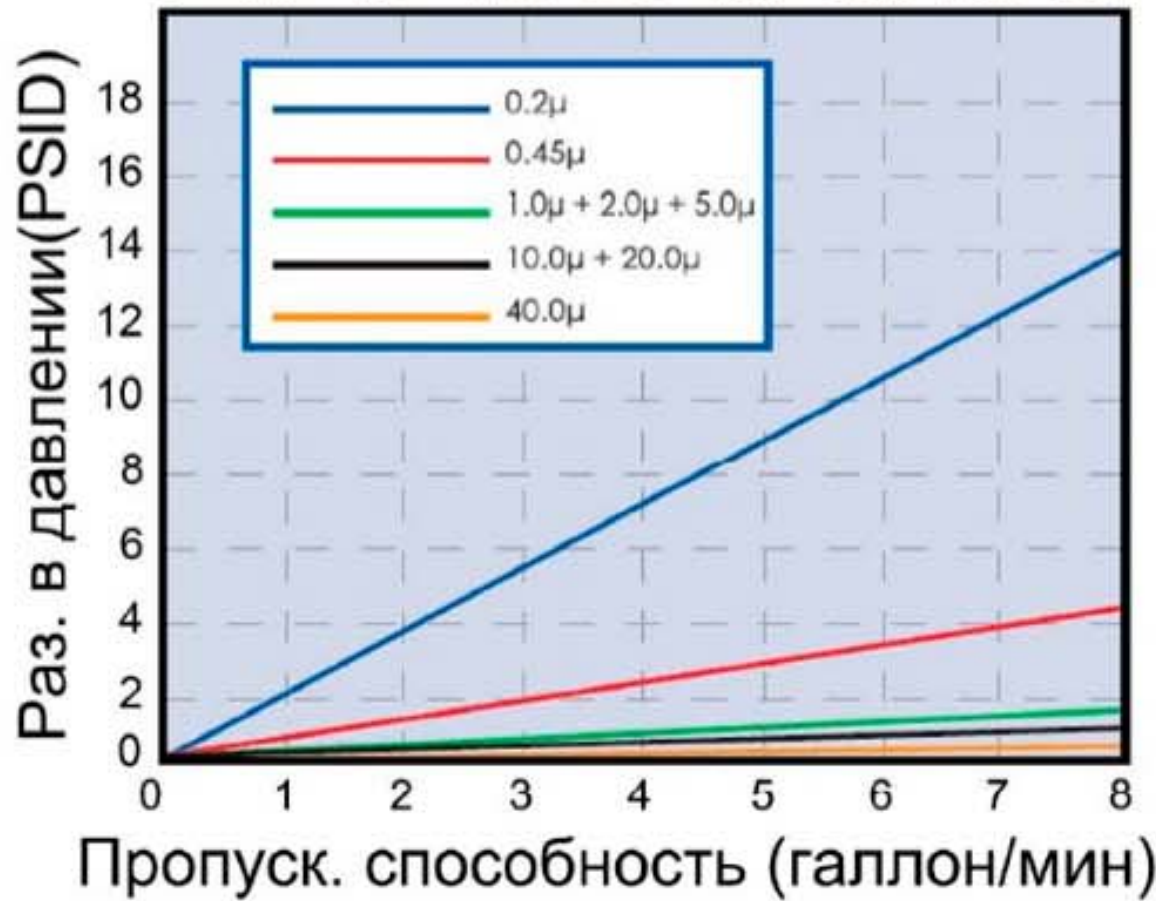
- Для фильтрации жидкостей в процессах химической промышленности
- Для фильтрации питьевой, технической, переработанной воды и воды для охлаждения
- Для тонкой фильтрации в процессах
- Для микрофильтрации в процессах
- Для фильтрации таких продуктов пищевого сектора, как масло, молоко, соки и алкогольные напитки
- Для фильтрации машинных масел и гидравлических жидкостей
- Для фильтрации в процессах гальванизации, никелирования, катафореза и металлического покрытия
- Для фильтрации осадков в производствах красок и лаков
- Для фильтрации в процессах фармацевтического производства
- Для фильтрации воды в бассейнах
- Для фильтрации в секторе здравоохранения
- В системах диализа
- В процессах очистки воды, морской воды и для обратного осмоса
- В электронной промышленности и электролитических ваннах
- На нефтеперерабатывающих предприятиях и нефтехимической индустрии
- В производстве и переработке растворителей
- В косметической промышленности
- Для типографских чернил и в процессах фильтрации типографского производства
- Для фильтрации полимерных жидкостей и растворов
- В процессах фильтрации биохимического и биотехнологического производства
- В процессах фильтрации атомной промышленности
- В процессах, связанных с электроэнергией
- В процессах фильтрации военных объектов и транспорта
- В секторе кораблестроения и эксплуатации яхт, кораблей, корабельных и пристаней
- В процессах фильтрации машин пластиковой инъекции
- В процессах переработки машинных масел, отработанных масел и топлива
- В процессах хранения и перевозки жидких химикатов и топлива
- В системах охлаждения и очистки воздуха складских помещений
- В секторе типографии и производства чернил

РАЗНИЦА В ДАВЛЕНИИ В ФИЛЬТРАХ / ГРАФИК ИЗМЕНЕНИЯ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ

ПОЛИПРОПИЛЕН

Пропуск. способность (литр/мин)

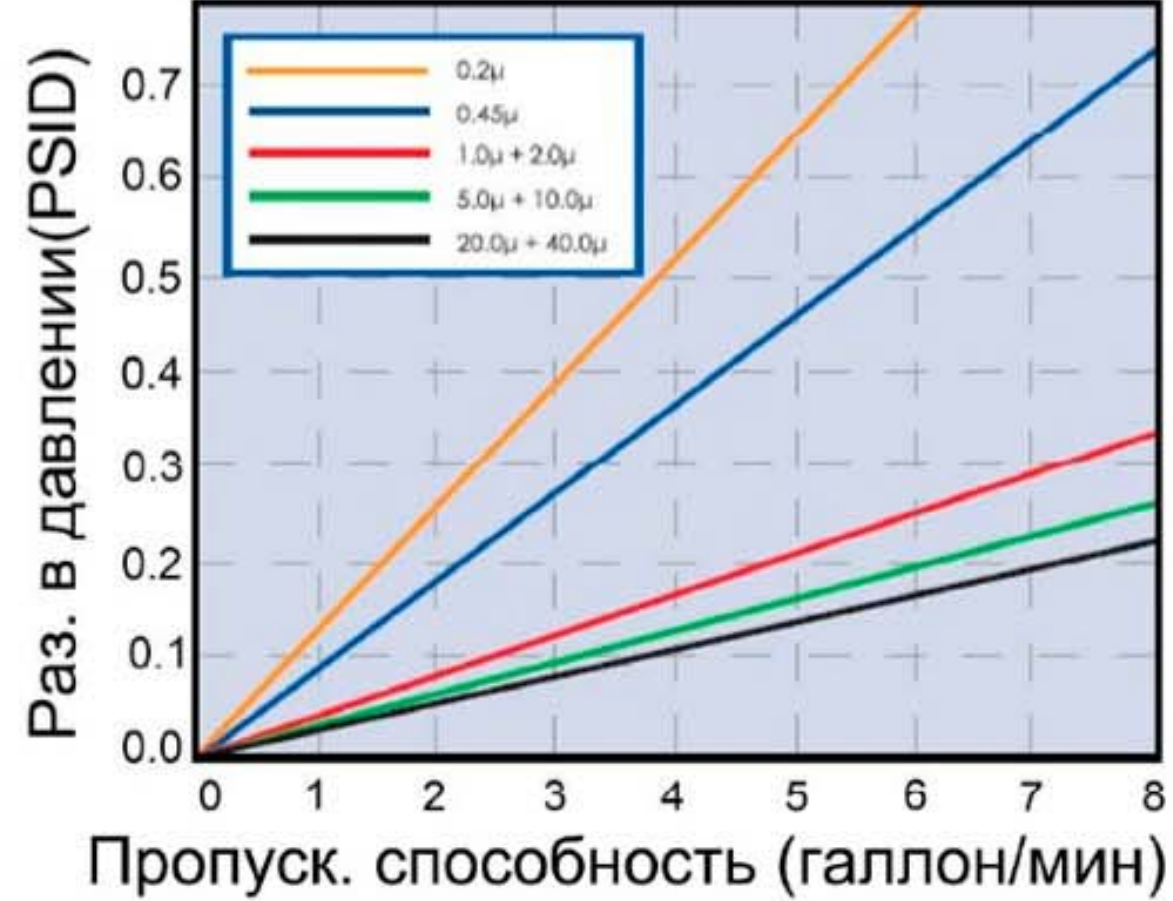
0 3.8 7.6 11.4 15.2 19.0 22.8 26.6 30.4



СТЕКЛОВОЛОКНО

Пропуск. способность (литр/мин)

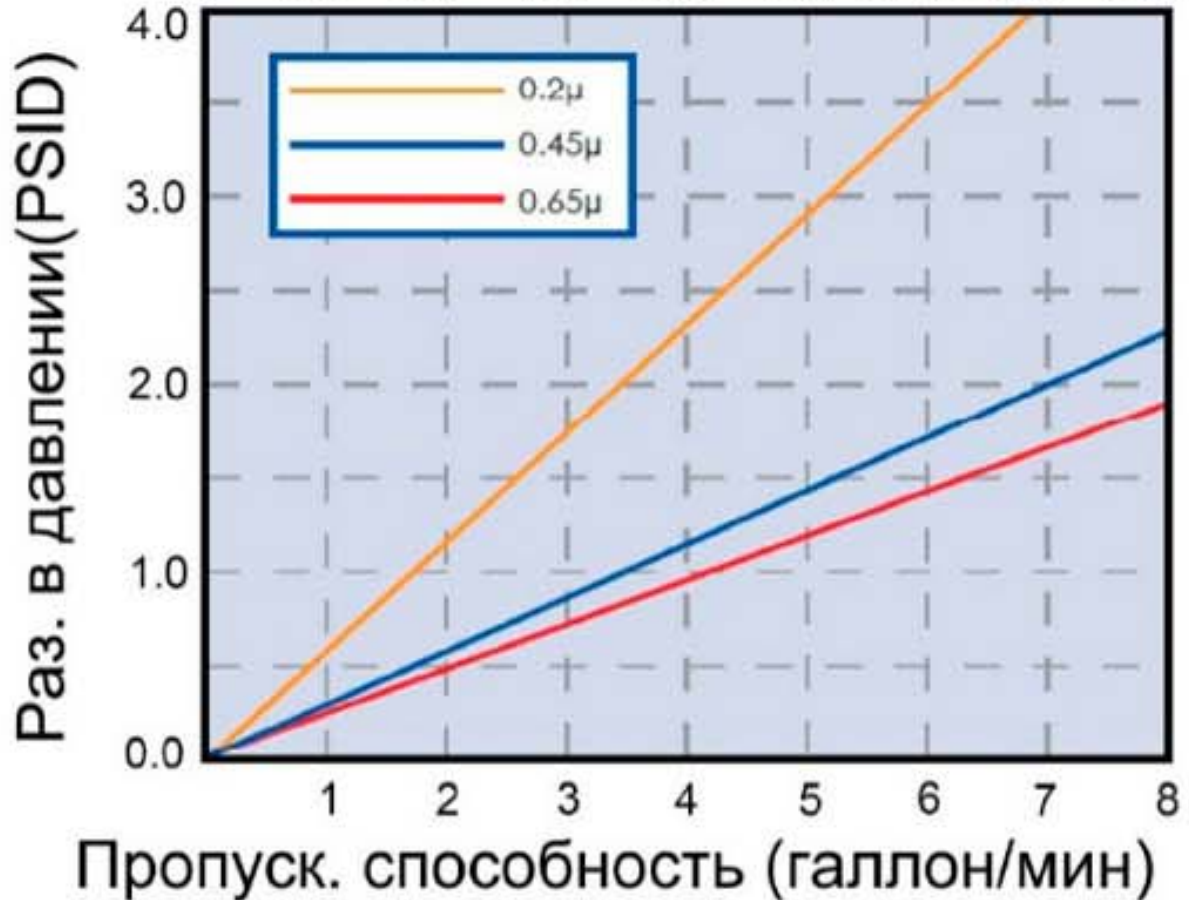
0 3.8 7.6 11.4 15.2 19.0 22.8 26.6 30.4



ПОЛИЭФИРСУЛЬФОН

Пропуск. способность (литр/мин)

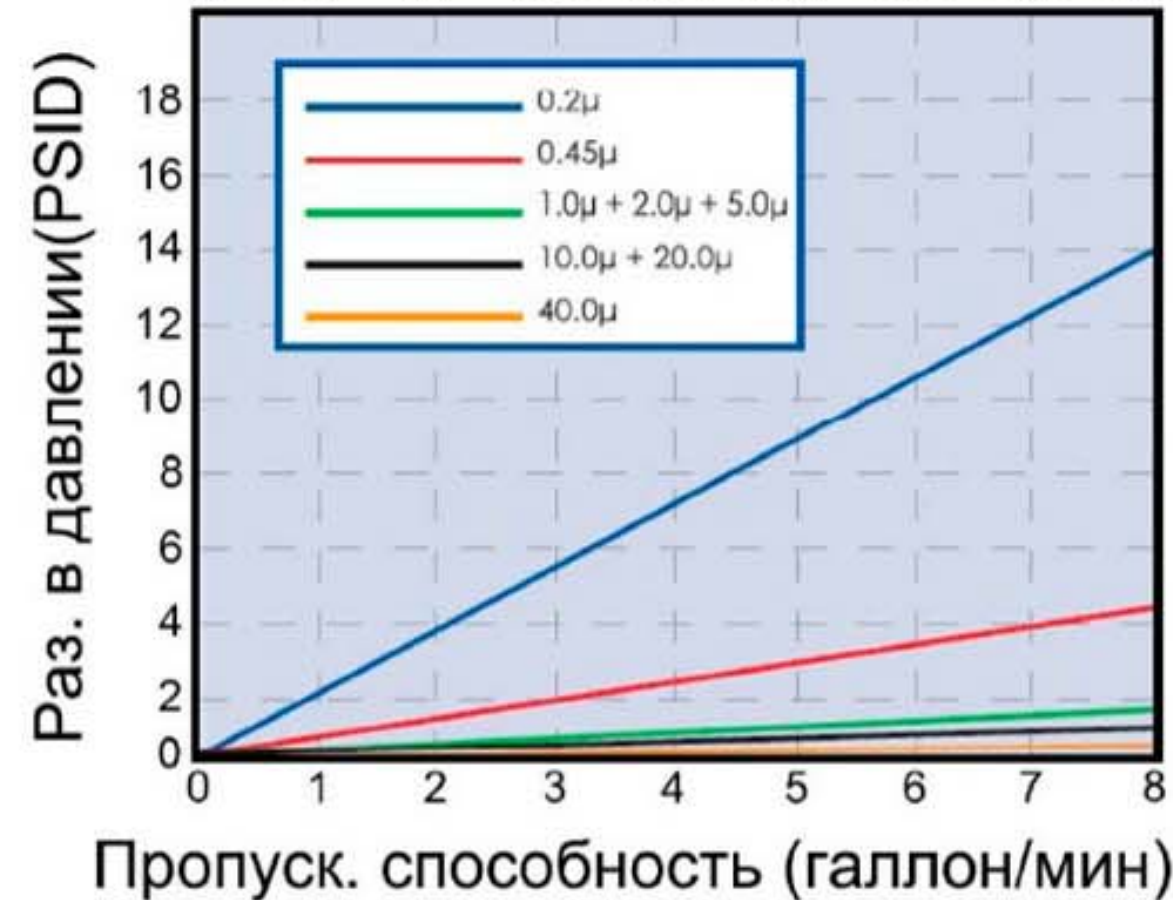
0 3.8 7.6 11.4 15.2 19.0 22.8 26.6 30.4



НЕЙЛОН

Пропуск. способность (литр/мин)

0 3.8 7.6 11.4 15.2 19.0 22.8 26.6 30.4



ЧЕХЛЫ МИКРОКАРТУШНЫХ ФИЛЬТРОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

